



铝液精炼设备 | ALP30气动精炼剂喷粉罐



「ALP30主要用途」

该设备可以快速喷出铝液精炼粉剂，通过调节不同的气体压力可以调节出粉的速度，既可以为抬包提供精炼剂也可以为大型熔化炉提供精炼剂进行快速精炼；

「ALP30优点」

- 1.304不锈钢罐体，可装载各种精炼剂；
- 2.快卸式密封盖更方便加粉，可180度翻转更方便清理罐体；
- 3.重量轻：空载大约只有20 Kg；
- 4.使用方便简单，可以直接查看各路气压的压力大小；
- 5.通过设置不同的气体压力可实现出粉的多寡和快慢；
- 6.体积小，可以方便移动；
- 7.使用和维护成本低；

「ALP30电气特性」

- 1.罐体容积约在25L；
- 2.罐体最大承受压力0.6MPa；
- 3.总气体压力 $0.2 \leq P \leq 0.6$ (MPa)；
- 4.罐内压力 $0 \leq P \leq 0.16$ (MPa)；
- 5.吹粉压力 $0 \leq P \leq 0.25$ (MPa)；
- 6.通过调节罐内压力可调节出粉多或少；
- 7.通过调节出粉气体的压力可以调节出粉的速度；
- 8.配合除气机可以直接为抬包铝液提供精炼剂；

「ALP30使用操作说明」

- 1.先关闭出粉阀门，然后把所需的精炼剂放入喷粉罐中，并扣紧密封盖确保密封严实。
- 2.关闭罐体上的气路总开关然后接入气体，设置罐体上两路气体的气压（具体的压力大小需要客户按出粉的快慢进行不同的设置），设置好气压后打开罐体上的总开关，待罐体内气压达到设置的气压后打开出粉阀门开关开始喷粉，待看到有精炼剂喷出后，再把精炼管插到铝溶液中进行精炼。
- 3.精炼完毕先关闭出粉阀门，然后把精炼管从铝熔池中取出，再持续通气1分钟，把管内残存的精炼剂全部吹出预防堵塞，然后关闭罐体上的气路总开关。
- 4.如果需要打开罐体的盖子请先手动泄压；
- 5.如果需要清理罐体可把罐体盖子打开然后翻转180度即可把罐内的剂体倒出；